



K29 – амортизирующее уплотнение одностороннего действия, состоящее из двух частей: одного эластичного элемента уплотнения сконструированного специально для компенсации обратного давления и одного опорного кольца из термопластичного материала.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Давление между первичным и вторичным уплотнением не повышается
- Высокая износостойкость
- Низкий коэффициент трения
- Низкий уровень осевой высоты корпуса
- Хорошая защита вторичного уплотнения при максимальном давлении

ПРИМЕНЕНИЕ

Строительная техника, вилочные погрузчики, литьевые машины, сельскохозяйственная техника, краны, землеройные машины и стандартные цилиндры.

МАТЕРИАЛ	КОД	
PU	92 SHORE A	PU9201
ROM		PM9901

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СРЕДА	Минеральные масла (DIN 51524)	HFA и HFB	HFC
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +100°C	+5°C +50°C	-30°C +40°C
ДАВЛЕНИЕ	≤400 Bar	≤400 Bar	≤400 Bar
СКОРОСТЬ	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec

Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	Ra	Rmax
Поверхность Скольжения $\varnothing d$	≤0.4 μm	≤3.2 μm
Глубина Канавки $\varnothing D$	≤1.6 μm	≤6.3 μm
Ширина Канавки B	≤3.2 μm	≤16 μm

Примечание: рекомендуется, чтобы рабочая поверхность материала составляла от 50% до 90% контактной поверхности.

УСТАНОВКА

Легко монтируется в закрытые канавки. Очень важно, чтобы монтажные инструменты были из мягкого материала и не имели острых краев. Перед установкой уплотнительный элемент должен быть смазан маслом системы.

ПРИМЕЧАНИЯ

Амортизирующее уплотнение K29 всегда используется в уплотнительных системах в комбинации с U-образным кольцом (K22, K33 и др.), поскольку оно не сконструировано как основной уплотняющий элемент. Уплотнение K29 понижает пики давления для того, чтобы предохранить основной уплотнительный элемент от скачков давления.

ДОПУСТИМЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ЗАЗОР

B (mm)	Smax (mm)		
	150 bar	250 bar	400 bar
≤6.3	0.6	0.5	0.4

Примечание: Максимальное значение уплотнительного зазора, которое возникает на негерметичной стороне уплотнения, имеет существенное значение для функции уплотнения, поэтому, очень важно использовать значение S ниже, чем вышеуказанные числа.