



K01 – комплект уплотнений одностороннего действия, состоящий из семи частей: одного опорного кольца из упрочненной хлопковой ткани, одного нажимного кольца из термопластичного материала, трех промежуточных колец из упрочненной хлопковой ткани, и двух эластичных промежуточных колец из нитрильного каучука.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Регулируемая высота корпуса уплотнения, для использования в открытых канавках.
- Работает даже на некачественных поверхностях
- Прочное уплотнение
- Простота монтажа и демонтажа
- Длительный срок службы
- Благодаря регулируемому монтажу, может работать непрерывно до технического обслуживания системы
- Отличные рабочие характеристики уплотнения, как при высоких, так и при низких давлениях

ПРИМЕНЕНИЕ

Главным образом используется при тяжелых режимах эксплуатации, таких как черная металлургия, горное оборудование, судовая гидравлика, ножницы для резки лома и в специальных цилиндрах, где реальные условия тяжело предвидеть.

МАТЕРИАЛ	КОД	
NBR	90 SHORE A	NB9001
ХЛОПКОВАЯ ТКАНЬ NBR		NB8008
РОМ		PM9903

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СРЕДА	Минеральные масла HFA и HFC		
	(DIN 51524) HFB		
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +105°C	+5°C +60°C	-30°C +60°C
ДАВЛЕНИЕ	≤400 Bar	≤400 Bar	≤400 Bar
СКОРОСТЬ	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec

Примечание: рекомендуется, чтобы рабочая поверхность материала составляла от 50% до 90% контактной поверхности.

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	Ra	Rmax
Поверхность Скольжения $\varnothing d$	≤0.4 μm	≤3.2 μm
Глубина Канавки $\varnothing D$	≤1.6 μm	≤6.3 μm
Ширина Канавки B	≤3.2 μm	≤16 μm

Примечание: рекомендуется, чтобы рабочая поверхность материала составляла от 50% до 90% контактной поверхности.

УСТАНОВКА

Для обеспечения регулируемого монтажа, посадочное место должно иметь возможность регулирования на 7,5% от высоты уплотнения. Если есть необходимость использования в неразъемных корпусах, некоторые детали уплотнения нужно обрезать под углом 45° и расположить в шахматном порядке под углом 75° при монтаже. При сильном сжатии, гибкость комплекта уплотнений может значительно снизиться. Это может привести к чрезмерной силе трения, сильному износу и вибрациям при низких давлениях. Очень важно, чтобы монтажные инструменты были из мягкого материала и не имели острых краев. Перед установкой все отдельные детали уплотнения должны быть смазаны маслом системы.

ПРИМЕЧАНИЯ

Для применения в специальных условиях, требующих высоких температур, наш комплект уплотнений изготавливается по следующей схеме расположения: нажимное и промежуточные кольца из упрочненной хлопковой ткани с FKM и опорное кольцо из специальной смеси материала PTFE. Допустимое значение S уплотнительного зазора не должно превышать 0,15 мм. Для диаметров отверстия свыше 200 мм, все промежуточные кольца изготавливаются из упрочненной хлопковой ткани с добавлением материала NBR. В зависимости от устройства, могут использоваться дополнительные промежуточные кольца.