



уплотнение поршня-штока одностороннего действия с симметричными кромками, для использования, как для уплотнения штока, так и поршня.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Превосходный статический и динамический уплотняющий эффект
- Широкий диапазон размеров
- Простой монтаж в закрытые канавки
- Простая конструкция канавки
- Экономически выгодное уплотнение

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Строительная техника, вилочные погрузчики, литейные машины, сельскохозяйственная техника, грузовые платформы и стандартные цилиндры.

МАТЕРИАЛ		КОД
NBR	90 SHORE A	NB9001
PU	92 SHORE A	PU9201

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

NBR			
СРЕДА	Минеральные масла (DIN 51524)	HFA и HFB	HFC
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +105°C	+5°C +60°C	-30°C +60°C
ДАВЛЕНИЕ	≤150 Bar	≤150 Bar	≤150 Bar
СКОРОСТЬ	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec

PU			
СРЕДА	Минеральные масла (DIN 51524)	HFA и HFB	HFC
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +100°C	+5°C +50°C	-30°C +40°C
ДАВЛЕНИЕ	≤400 Bar	≤400 Bar	≤400 Bar
СКОРОСТЬ	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec

Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	Ra	Rmax
Поверхность Скольжения $\varnothing D - \varnothing d$	≤0.4 μm	≤3.2 μm
Глубина Канавки $\varnothing Db - \varnothing dp$	≤1.6 μm	≤10 μm
Ширина Канавки B	≤3.2 μm	≤16 μm

Примечание: рекомендуется, чтобы рабочая поверхность материала составляла от 50% до 90% контактной поверхности.

#### УСТАНОВКА

Легко монтируется в закрытые канавки в соответствии с минимальными значениями диаметра, которые приведены в таблице ниже. При значениях, превышающих приведенные в таблице, следует использовать открытые канавки или специальные монтажные инструменты. Очень важно, чтобы монтажные инструменты были из мягкого материала и не имели острых краев. Перед установкой уплотнение должно быть смазано маслом системы.

#### МИНИМАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ДИАМЕТРА ДЛЯ ЗАКРЫТОГО ТИПА КАНАВОК

(D-d)/2 (mm)	4	5	6	7.7	10	12.5	15
dmin (mm)	25	30	40	50	80	100	105

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Для применения в специальных условиях, требующих высоких температур, K21 может быть произведено из материала FKM. Допустимые значения уплотнительного зазора уплотнения поршня-штока K21 приведены в таблице ниже.

#### ДОПУСТИМЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ЗАЗОР

NBR	Smax (mm)		
t=(D-d)/2	50 Bar	100 Bar	150 Bar
t≤5	0.40	0.20	0.10
t>5	0.45	0.25	0.15

PU	Smax (mm)		
t=(D-d)/2	150 Bar	250 Bar	400 Bar
t≤5	0.30	0.20	0.15
t>5	0.35	0.25	0.20

Примечание: Максимальное значение уплотнительного зазора, которое возникает на негерметичной стороне уплотнения, имеет существенное значение для функции уплотнения, поэтому, очень важно использовать значение S ниже, чем вышеуказанные числа.